



# REFRIGERANTE PROTEC

## DESCRIPCION

Línea de refrigerantes anticorrosivos, elaborados con agua desmineralizada de alta pureza y aditivos anti-herrumbrantes y anticorrosivos, desarrollado para una correcta refrigeración de los equipos, minimizando en todo momento la formación de incrustaciones y depósitos así como también daños al sistema de enfriamiento causados por la corrosión y el herrumbre de los metales, su formulación se encuentra libre de nitritos y aminas.

## APLICACIONES

Se recomienda su uso en todo tipo de sistemas de refrigeración de motores a gasolina, gas y diesel, donde se requiera una efectiva protección del equipo contra la corrosión y la herrumbre libre.

## PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

PROPIEDAD	Norma ASTM	UNIDAD	VALORES TÍPICOS
Color	----	----	Verde
pH	D-1287	----	8,8
Punto de Ebullición	D-1120	°C	100
Densidad a 15°C	D-1122	Kg/L	1.008
Dureza del Agua	----	ppm	≤ 18

## PRESENTACIÓN

Disponible en:  
Galones de 3,785 litros  
Tambor de 200 litros

## SALUD Y SEGURIDAD

**REFRIGERANTE PROTEC** no representa riesgo para la salud cuando es utilizado correctamente y se aplican las recomendaciones de seguridad y manejo. Para mayor información, solicitar la Hoja de Seguridad de los Materiales.